カーボンニュートラルへの挑戦

化石資源から植物へ

-
- ・ バイオマス・ ナノカーボン
 - ・ ボタニカル・ シリカ

ジカンテクノ株式会社

当社の素材

バイオマス・ナノカーボン

分類：ナノカーボン（グラフェン）

原料：農業廃棄物

ボタニカル・シリカ (植物性ケイ素)

分類：マイクロビーズ

原料：農業廃棄物

ナノカーボンの特徴と課題

熱望される 低コスト ナノカーボン

CNT（カーボンナノチューブ）・グラフェン

- ・優れた素材であるが高コストが普及の大きな壁となっています。
- ・2030年のグラフェンの市場は、NEDO予測では素材で1000億、関連製品では数兆円の市場。

- 軽い > アルミの半分
- 熱をよく伝える > 銅の10倍
- 強い > 鋼の20倍
- 電気を通す > 銅の1000倍

ナノ炭素材料
カーボンナノチューブ、グラフェン、フラーレン、ナノダイヤ 等

<p>カーボンナノチューブ</p> <ul style="list-style-type: none">・構造により半導体や、金属的性質になる（電子移動度）・中空繊維構造	<p>グラフェン</p> <ul style="list-style-type: none">・非常に薄くて透明・平面構造・低コスト化が期待できる
---	--

・ 軽い（アルミの半分） ・ 熱をよく伝える（銅の10倍）
・ 強い（鋼の20倍） ・ 電気をよく伝える（銅の1000倍の電流密度）

当社バイオマス・ナノカーボンの特性

低コスト化の実現と環境対応

特徴：

- 1) 原料が枯渇しない > 安定供給
- 2) 100%国産 > 安定供給
- 3) 完全国内製造
- 4) カーボンニュートラルへの貢献

現在の取組み：

- 1) 電気自動車向け素材開発
 - ・EV用素材
 - ・自動車関連メーカー

- 2) 建設向けアプリケーションの開発
 - ・ゼネコン

当社製法*によるグラフェンのラマンスペクトル

(グラフェン特有の物性が確認されます)

マイクロビーズの現状と課題

- ・プラスチックのマイクロビーズが海洋汚染の最大の要因
- ・2025年までにプラスチック製マイクロビーズの使用が禁止

マイクロプラスチック(1~4.75mm)の密度分布(モデルによる予測)

- ◆ マイクロビーズは化粧品に含まれてる
5~18 μ の球状。
- ◆ 海洋汚染の70%近くがマイクロビーズ。小さいので、一部が下水処理を通り抜け海洋へ流出。

課題:

- 1) 化粧品業界での年間使用量は、国内16万t
世界で260万t。
- 2) 現在はシリカ等への切替が進むが
現在、ほとんどが中国製の鉱物由来。
- 3) 安全、安心、安定供給なマイクロビーズが求められている。

当社ボタニカル・シリカ(マイクロビーズ)の特性

プラスチック製マイクロビーズの代替品

自社製球状マイクロシリカのSEM写真

特徴:

- 1) 原料が枯渇しない > 安定供給
- 2) 100%国産 > 安定供給
- 3) 完全国内製造
- 4) カーボンニュートラルへの貢献

カーボンニュートラルの実現(取組み事例)

参考資料：3R・低炭素社会検定公式テキスト

現在進行形 > 福島県・会津の農業法人と取組むカーボンフットプリントCO2“ゼロ”事業

製品化
プロセス

原材料
生育時

一次加工
(焼成を含む)

物流

製品加工時
使用電気

CO2
カウント

原材料の成長過程で
CO2を吸収するため
CO2=ゼロ

農業廃棄物を
燃焼等で処理しても
CO2=ゼロ

同一地域内で
材料を移動の場合
CO2=ゼロ

再生可能エネルギー
使用時
CO2=極めて低い

農業法人
グループ
(会津・事例)

農産物の
生産

不要な
農業廃棄物
の加工

運 送

太陽光発電
小水力発電
グループ会社にて

カーボンニュートラル実現を目指して

カーボンフットプリント CO2"0"を目指す会津での取組例

大和川酒造グループ

大和川酒造

米 (酒原料)

大和川ファーム
+
プロジェクト会津

会津エナジー
太陽光発電
小水力発電

農業残渣
CO2"0"

(株) ジカンテクノ
ボタニカルシリカ等

メーカー 及び
サプライヤーへ

閑散期の
人材活用

低CO2
素材処理
加工品提供

グリーンエネルギー
(再生可能エネルギー)
CO2"0"

- カーボンフットプリント 低CO2
- サプライチェーンへの対応
- 完全国産
- SDGs対応

当社素材で可能な社会貢献

- ◆日本のものづくりに貢献 ← グラフェンの低コスト化
- ◆海洋汚染対策 ← マイクロビーズ代替品植物性シリカ

- ◆カーボンニュートラル ← カーボンフットプリント・ゼロへの取組み
- ◆農家のサステナブル ← 農業廃棄物の活用・閑散期の人材活用
- ◆サプライチェーン見直し ← 国内完結（原材料・製造共）

発熱塗料 = 商品化が可能な素材

- 1) 非金属の発熱体のため**軽量**
- 2) **液体状**のため加工、応用範囲が無限な発熱体
- 3) 線状と比べ**断線リスクが極めて低い、又は無い**
- 4) **12V低電圧**で、摂氏60度までの急速昇温が可能
- 5) **温度設定**も可能

液体化したバイオマス・カーボン

ジカンテクノ・アウトライン

社名： ジカンテクノ株式会社 <https://jikantechno.com>

本社所在地： 大阪府大阪市福島区福島6丁目12-16

研究所： 和歌山県 海南市

特許申請： 11件 (内2件 アメリカ・ドイツを含む) 商標3件取得

協同開発先： 東京大学

参加団体： 産総研 (グラフェンコンソーシアム会員)
NBCI = ナノテクノロジービジネス推進協議会会員
CLOMA = クリーンオーシャンマテリアルアライアンス会員

研究素材提供先： NIMS (国立材料物質研究機構) > LAB (リチウム空気電池) 電極として

原材料供給元： JA全農、各農業法人、豊通食料

お願い

私共は素材の製造・開発会社です
新製品の素材として使って頂ければ幸いです

素材ですので、様々な分野や製品に応用は可能です

加工品の開発は単独では出来ません
共にアプリケーションの開発を行うパートナーが不可欠です

- ・ ナンカーボン研究、開発
- ・ 農業廃棄物を使用しての素材製造
- ・ 発熱塗料製造
- ・ 発熱塗料を使用しての製品開発
- ・ シリカ製品の製造

VC様・CVC様も大歓迎です
よろしくお願いいたします。